

SS-WCT (スーパースフト溶接用ケーブル)

溶接用ケーブル
(ホルダタイプ)

【用途】 アーク溶接機の2次側(母材側／手元側)にご使用いただけます。

■溶接機ホルダ用耐燃性架橋ポリエチレンケーブル

【特長】 超可とう性の導体構成 及び 高柔軟な被覆材の採用により非常に柔軟性に優れております。
シースに耐燃性架橋ポリエチレンを使用しているので、耐熱性・耐久性に優れています。

認証区分	規格・区分	認証番号
JIS	—	—
JCS	—	—
電気用品安全法	—	—

【構造】



(注意)

- 柔軟仕様により絶縁体がずれ、導体が露出する場合がございます。
感電等の危険性がございますので、ご使用時は十分ご注意ください。

- レングスマークは22、38、60についています。

【仕様】 (使用温度、許容電流 及び 曲げ半径の詳細については、技術資料をご参照下さい。)

サイズ (mm ²)	導体		シース 標準 厚さ (mm)	仕上 外径 (mm)	製品質量(ドラム質量込み)				把寸法(100巻)			使用温度(℃)		許容電流 (A)			導体 抵抗 (Ω/km)	曲げ 半径 (mm 以上)	
	構成 (本/mm)	外径 (mm)			100m巻き		600m巻き		内径 (mm)	外径 (mm)	高さ (mm)	最高	最低温度						
					kg	(ドラム)	kg	(ドラム)					固定	移動					
															100%	80%			50%
22	7/7/22/0.16	7.1	2.4	12.1	31.0	—	214	4-7	250	440	135	90	-30	-15	178	199	251	0.844	97
38	7/7/38/0.16	9.2	2.6	14.6	50.0	—	327	6-4	250	490	160				251	280	355	0.496	117
60	7/7/60/0.16	11.4	2.8	17.2	90.0	3-2	493	7-4	—	—	—				324	362	458	0.311	138

シュリンク包装	サイズ (mm ²)	10m巻き				20m巻き				30m巻き			
		質量 (kg)	把寸法(mm)			質量 (kg)	把寸法(mm)			質量 (kg)	把寸法(mm)		
			内径	外径	高さ		内径	外径	高さ		内径	外径	高さ
	22	3.1	240	310	65	6.2	240	320	80	9.3	240	350	90
	38	5.0	240	320	65	10.0	240	350	95	15.0	240	400	90

※絶縁物の許容温度は90℃

表面表示	SS-WCT(スーパースフト)溶接用ケーブル (サイズ) FUJI E.W.C タイネン(レングス) m
------	--