

常温収縮チューブ工法

3M™ 関東 PST 端末耐塩用 -EM カントウ T6PS-B シリーズ

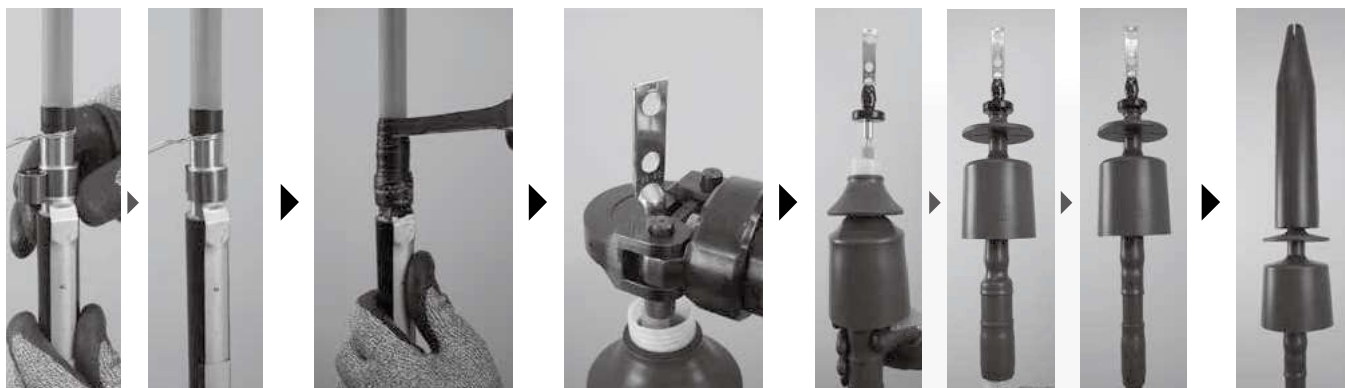
エコケーブル
対応工法



性能	
商用周波耐電圧	1 常温：22kV、1時間／高温（90℃）：19kV、1時間
	2 長期課通電後、常温：10kV、1分間／高温（90℃）：8.5kV、1分間
雷インパルス耐電圧	常温：±85kV、3回／高温（90℃）：±70kV、3回
商用周波電圧部分放電	10kV で発生しない、または 5.5kV で消滅
注水商用周波耐電圧	8.5kV、1分間でフラッシュオーバーなし
商用周波電圧汚損	8.5kV、5回でフラッシュオーバーなし 塩分付着密度：0.35mg/cm ²
長期課通電	8.5kV、導体温度 95～100℃となる通電 8 時間を 30 回
気密	49kPa（内圧）、1時間

JEC-3409「高圧（6kV）架橋ポリエチレンケーブル用接続部の試験法」に準拠します。

作業手順



1. 接地用クランプの取付け

2. 半導電性テープ
巻き

3. 端子の取付け

4. 端末外被を装着
※ケーブルシース部の防水処理にテープ巻きが不要です。

5. 完成

東京電力パワーグリッド株式会社 高圧引込口配線に対応した常温収縮形耐塩用ポリマー端末をラインナップ。3M独自のオールインワン構造と常温収縮技術により、最小限の部材構成で大幅な作業時間の短縮と、簡単で確実な工法ステップを実現した重塩害地区用ポリマー端末です。

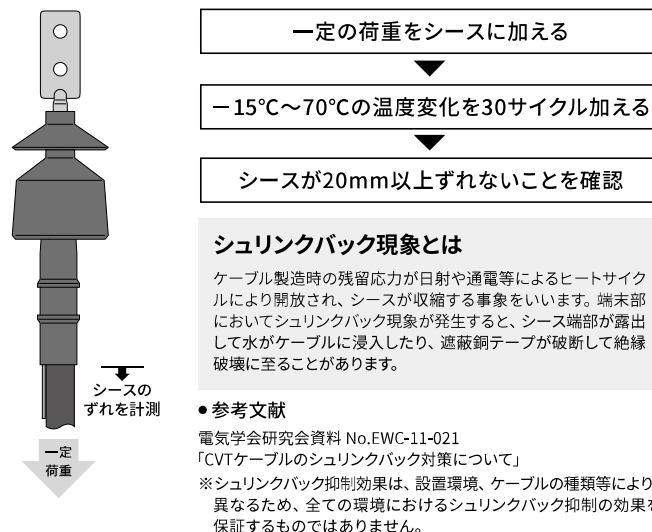
特長

- 常温収縮チューブ工法とパテ内蔵技術により作業者の負担を最小限に抑え、施工時間の短縮を実現しました。磁器碍子端末に比べ約60%の施工時間短縮が可能（当社比）
- 外被に耐トラッキング性能に優れた専用シリコンゴムを採用し、耐塩特性を高めています。
- 磁器碍子端末と比較し、極めて軽量であり、衝撃に強く、柱上での作業性に優れます。
- 無半田の接地用クランプを採用し、火気、熱源を必要とせず安全です。
- シュリンクバック抑制に効果のある設計を採用しました。
※電気学会研究会資料を参考に、当社規定の試験方法に基づき検証しています。
- キット構成材料のハロゲンフリー、鉛フリー化をはかり、エコケーブル（EM ケーブル）にも使用可能です。
- 東京電力パワーグリッド株式会社が規定する仕様「登 B-52」準拠品です。
- 耐火（FPT）ケーブルにも使用可能です。製品選定については当社までお問い合わせください。

シュリンクバック抑制効果について

下記設定条件に基づき試験を実施し、シュリンクバック現象抑制に効果のあることを検証しています。

シュリンクバック抑制効果検証試験



防水パテ

サドル クランプ

接地用 クランプ

スコッチ® 半導電性 テープ13

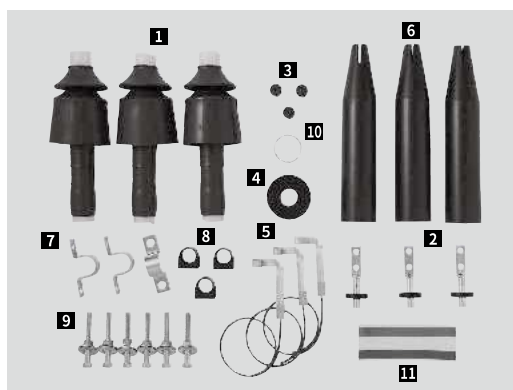
高誘電率パテ (電界緩和層)

端末外被 (シリコン製)

端子カバー ストップパ

端子

端子カバー

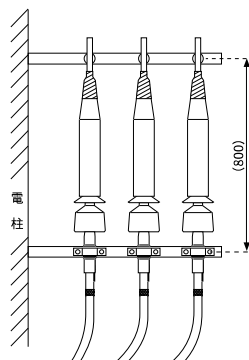
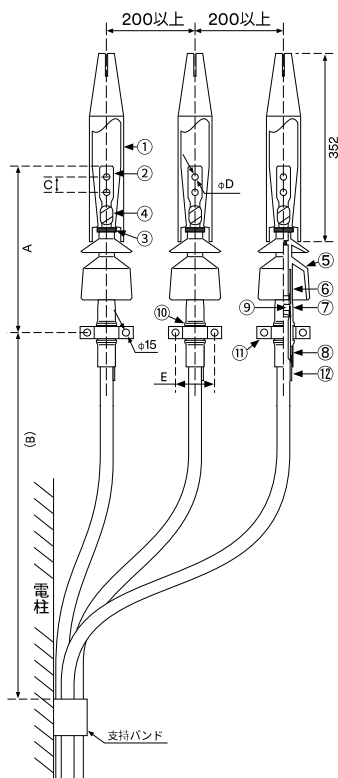


ORコード”

キット構成材料		数量
1	端末外被	3 個
2	端子(端子カバーストッパー付)	3 個
3	スコッチ® 半導電性テープ 13	3 巻
4	3M™ 自己融着性絶縁テープ フィットテープ	1 巻
5	接地用クランプ	3 個
6	端子カバー	3 個
7	サドルクランプ	3 個
8	ゴムブッシュ	3 個
9	固定用ボルトナットセット (M12 × 100 (60))	6 組
10	すずメッキ軟銅線	1 個
11	相色別テープ (赤、白、青)	1 組

適用 ケーブル	導体 サイズ (mm ²)	キット型番
6600V CVT、 EM-CET	38	カントウ T6PS-B-38-EM
	60	カントウ T6PS-B-60-EM
	100	カントウ T6PS-B-100-EM
	150	カントウ T6PS-B-150-EM

仕上り図



① 端子カバー	⑦ スコッチ® 半導電性テープ 13
② 圧着／圧縮端子	⑧ 防水パテ
③ 端子カバーストッパー	⑨ 接地用クランプ
④ 3M™ 自己融着性絶縁テープ フィットテープ	⑩ ゴムブッシュ
⑤ 端末外被	⑪ サドルクランプ
⑥ 高誘電率パテ（電界緩和層）	⑫ 接地線

導体公称断面積 (mm ²)	各部の寸法 (mm)				
	A	B	C	φ D	E
38	345	800	32	11	90
60	350	800	32	11	90
100	375	800	40	14	90
150	385	1100	40	14	100